



SABLE LAVÉ SÉCHÉ

Réf. : PE68LS

COMPOSITION CHIMIQUE

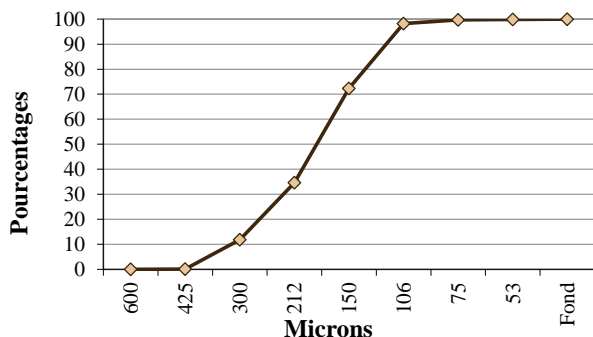
SiO ₂	sup à	98%
Al ₂ O ₃	inf à	0,60%
Fe ₂ O ₃	inf à	0,06%
CaO	inf à	0,05%
K ₂ O	inf à	0,50%
TiO ₂	inf à	0,10%

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Densité apparente.....	1,45
Dureté (Mohs)	7
pH.....	7
Perte au feu	inf à 0,16%
Humidité (sortie usine) inf à	0,1%

RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE

Courbe des refus cumulés (ASTM)

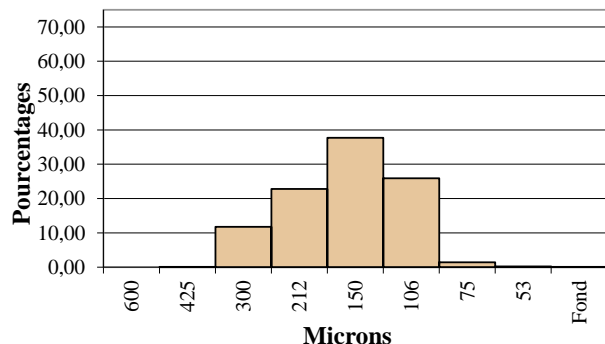


Indice de finesse : 68 ± 5 AFS

Tamissage ASTM

Ouv. de mailles en microns	Moyenne des refus partiels %	Moyenne des refus cumulés %	Tolérance en refus cumulés %
600	0,00	0,00	0 - 0,2
425	0,12	0,12	0 - 3
300	11,74	11,86	4 - 17
212	22,81	34,67	30-50
150	37,67	72,34	65 - 85
106	25,88	98,23	95 - 99
75	1,43	99,66	99 - 100
53	0,22	99,88	99,5 - 100
Fond	0,12	100,00	100

Histogramme des refus (ASTM)



Tamissage AFNOR

Ouverture de mailles en microns	Refus partiels %	Refus cumulés %
800	0,00	0,00
500	0,05	0,05
315	9,40	9,46
250	20,04	29,49
160	33,81	63,30
125	28,34	91,64
80	7,69	99,34
Fond	0,66	100

Indice : Q
Date : 23/01/2017