



SABLE LAVE SÉCHÉ

Réf. : SBLS

COMPOSITION CHIMIQUE

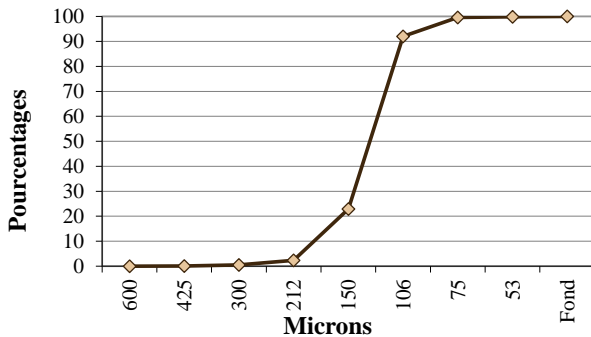
| | | |
|--------------------------------------|-------|-------|
| SiO ₂ | sup à | 98% |
| Al ₂ O ₃ | inf à | 1,50% |
| Fe ₂ O ₃ | inf à | 0,06% |
| CaO | inf à | 0,05% |
| K ₂ O | inf à | 1,00% |
| TiO ₂ | inf à | 0,10% |

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Densité apparente..... | 1,3 |
| Dureté (Mohs) | 7 |
| pH..... | 7 |
| Perte au feu | inf à 0,20% |
| Humidité (sortie usine) inf à | 0,1% |

RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE

Courbe des refus cumulés (ASTM)

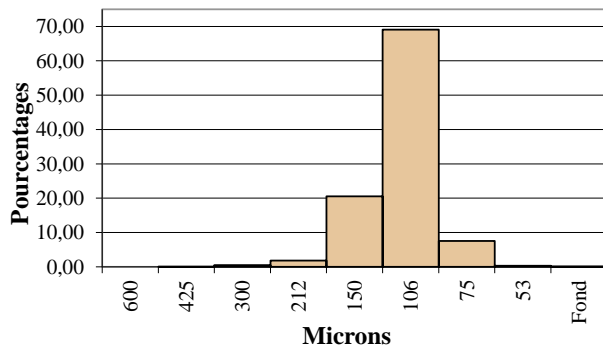


Tamissage ASTM

| Ouv. de mailles en microns | Moyenne des refus partiels % | Moyenne des refus cumulés % | Tolérance en refus cumulés % |
|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 600 | 0,00 | 0,00 | 0 |
| 425 | 0,04 | 0,04 | 0 - 0,2 |
| 300 | 0,51 | 0,55 | 0 - 1,5 |
| 212 | 1,83 | 2,38 | 0 - 4 |
| 150 | 20,51 | 22,89 | 5 - 23 |
| 106 | 69,10 | 91,99 | 83 - 96 |
| 75 | 75,56 | 99,55 | 98 - 100 |
| 53 | 0,32 | 99,87 | 99 - 100 |
| Fond | 0,13 | 100,0 | 100 |

Indice de finesse : 100 ± 5 AFS

Histogramme des refus (ASTM)



Tamissage AFNOR

| Ouverture de mailles en microns | Refus partiels % | Refus cumulés % |
|---------------------------------|------------------|-----------------|
| 800 | 0,00 | 0,00 |
| 500 | 0,00 | 0,00 |
| 315 | 0,22 | 0,22 |
| 250 | 0,82 | 1,04 |
| 160 | 8,68 | 9,72 |
| 125 | 57,78 | 67,50 |
| 80 | 32,07 | 99,57 |
| Fond | 0,43 | 100 |

Indice : Q

Date : 23/01/2017