



SABLE LAVÉ

Réf : SR110L

COMPOSITION CHIMIQUE

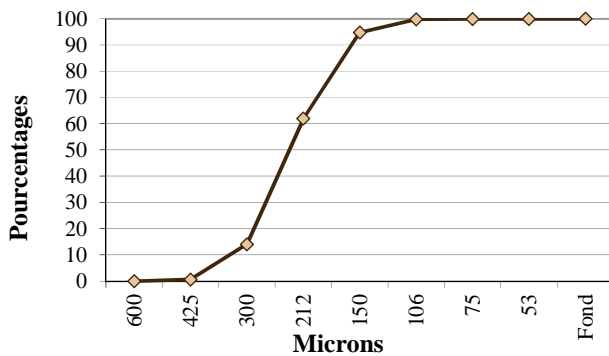
	Minimum	Maximum	Ecart type
SiO ₂ (%)	99,00	99,90	0,70
Al ₂ O ₃ (ppm)	200	1300	250
TiO ₂ (ppm)	100	300	20
CaO (ppm)	0	100	20
K ₂ O (ppm)	0	500	150
Fe ₂ O ₃ (ppm)	95	115	5

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Dureté (Mohs)7
pH.....≈7
Humidité (sortie usine)inf à 5,0%

RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE

Courbe des refus cumulés (ASTM)



Tamissage ASTM

Ouv. de mailles en microns	Moyenne des refus partiels %	Moyenne des refus cumulés %
600	0,02	0,02
425	0,59	0,61
300	13,43	14,04
212	47,98	62,02
150	32,78	94,80
106	5,02	99,82
75	0,09	99,91
53	0,05	99,96
Fond	0,04	100,00

Histogramme des refus (ASTM)

