



### SABLE LAVÉ SÉCHÉ Réf : SRLS55 Origine : Saint-Rémy (02)

#### COMPOSITION CHIMIQUE

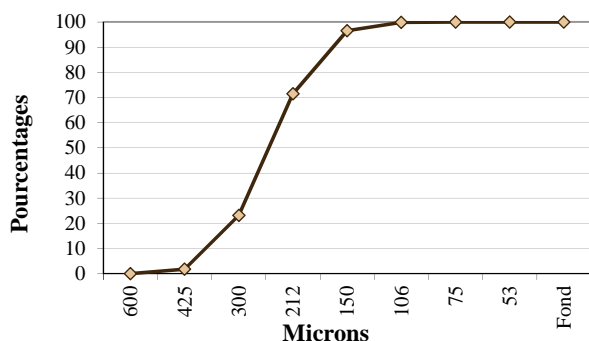
|                                      |       |       |
|--------------------------------------|-------|-------|
| SiO <sub>2</sub> .....               | sup à | 99%   |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ..... | inf à | 0,15% |
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ..... | inf à | 0,04% |
| CaO .....                            | inf à | 0,01% |
| K <sub>2</sub> O .....               | inf à | 0,07% |
| TiO <sub>2</sub> .....               | inf à | 0,03% |

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Dureté (Mohs) .....           | 7          |
| pH.....                       | ≈7         |
| Perte au feu .....            | inf à 0,1% |
| Humidité (sortie usine) ..... | inf à 0,1% |

#### RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE

Courbe des refus cumulés (ASTM)

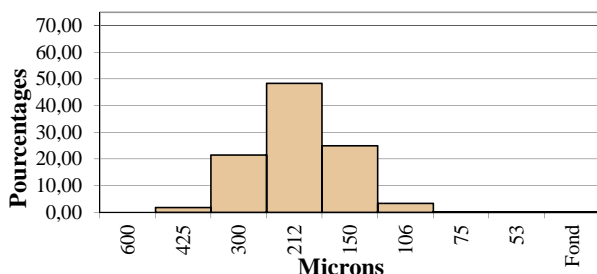


Tamissage ASTM

| Ouv. de mailles en microns | Moyenne des refus partiels % | Moyenne des refus cumulés % | Tolérance en refus cumulés % |
|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 600                        | 0,00                         | 0,00                        | 0 - 0,4                      |
| 425                        | 1,77                         | 1,77                        | 0 - 4                        |
| 300                        | 21,44                        | 23,21                       | 15 - 32                      |
| 212                        | 48,32                        | 71,53                       | 60 - 79                      |
| 150                        | 24,97                        | 96,50                       | 95 - 100                     |
| 106                        | 3,35                         | 99,85                       | 99,75 - 100                  |
| 75                         | 0,09                         | 99,94                       | 99,75 - 100                  |
| 53                         | 0,03                         | 99,97                       | 99,8 - 100                   |
| Fond                       | 0,02                         | 100,00                      | 100                          |

Indice de finesse : 55 ± 3 AFS

Histogramme des refus (ASTM)



Tamissage AFNOR (valeurs indicatives)

| Ouverture de mailles en microns | Refus partiels % | Refus cumulés % |
|---------------------------------|------------------|-----------------|
| 1000                            | 0,00             | 0,00            |
| 500                             | 0,18             | 0,18            |
| 250                             | 45,87            | 46,05           |
| 125                             | 53,56            | 99,61           |
| 63                              | 0,35             | 99,96           |
| Fond                            | 0,04             | 100,00          |

Indice : N

Date : 10/01/2018