



SABLE LAVÉ SÉCHÉ

Réf. : PE2LS

COMPOSITION CHIMIQUE

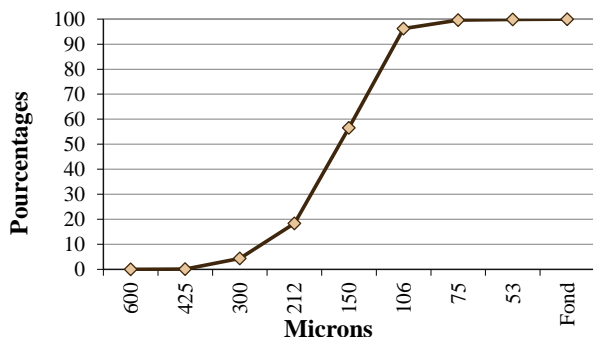
| | | |
|--------------------------------------|-------|-------|
| SiO ₂ | sup à | 98% |
| Al ₂ O ₃ | inf à | 0,90% |
| Fe ₂ O ₃ | inf à | 0,05% |
| CaO | inf à | 0,05% |
| K ₂ O | inf à | 0,70% |
| TiO ₂ | inf à | 0,06% |

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Densité apparente..... | 1,4 |
| Dureté (Mohs) | 7 |
| pH..... | ≈ 7 |
| Perte au feu | inf à 0,17% |
| Humidité (sortie usine) inf à | 0,1% |

RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE

Courbe des refus cumulés (ASTM)

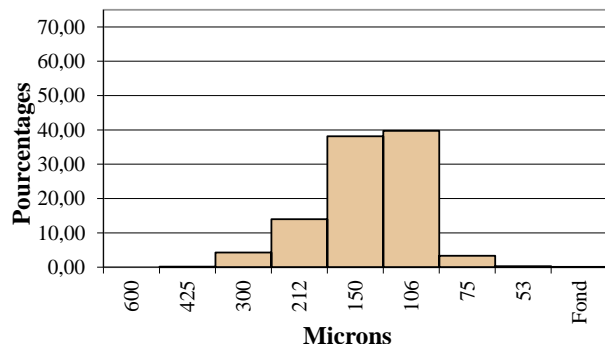


Indice de finesse : 80 ± 5 AFS

Tamissage ASTM

| Ouv. de mailles en microns | Moyenne des refus partiels % | Moyenne des refus cumulés % | Tolérance en refus cumulés % |
|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 600 | 0,00 | 0,00 | 0 |
| 425 | 0,13 | 0,13 | 0 - 1 |
| 300 | 4,28 | 4,41 | 0 - 4,5 |
| 212 | 14,00 | 18,41 | 12 - 29 |
| 150 | 38,12 | 56,53 | 51 - 70 |
| 106 | 39,72 | 96,25 | 93 - 100 |
| 75 | 3,34 | 99,59 | 98 - 100 |
| 53 | 0,31 | 99,90 | 99 - 100 |
| Fond | 0,10 | 100,00 | 100 |

Histogramme des refus (ASTM)



Tamissage AFNOR

| Ouverture de mailles en microns | Refus partiels % | Refus cumulés % |
|---------------------------------|------------------|-----------------|
| 800 | 0,00 | 0,00 |
| 500 | 0,03 | 0,03 |
| 315 | 2,75 | 2,78 |
| 250 | 6,08 | 8,86 |
| 160 | 36,57 | 45,43 |
| 125 | 34,93 | 80,36 |
| 80 | 18,94 | 99,30 |
| Fond | 0,70 | 100 |

Indice : R

Date : 02/01/2018