



### SABLE LAVÉ SÉCHÉ

Réf. : PE68LS

#### COMPOSITION CHIMIQUE

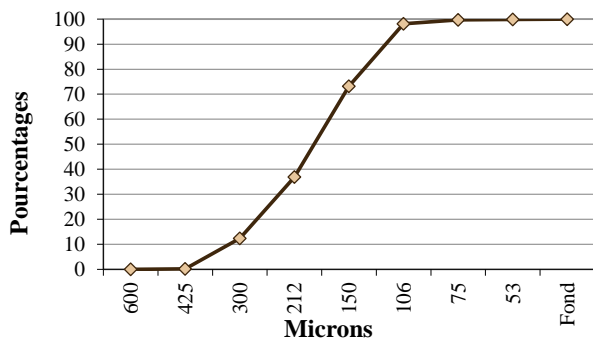
SiO <sub>2</sub> .....	sup à	98%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	inf à	0,60%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	inf à	0,06%
CaO .....	inf à	0,05%
K <sub>2</sub> O .....	inf à	0,50%
TiO <sub>2</sub> .....	inf à	0,10%

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Densité apparente.....	1,45
Dureté (Mohs) .....	7
pH.....	≈ 7
Perte au feu .....	inf à 0,16%
Humidité (sortie usine) inf à .....	0,1%

### RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE

Courbe des refus cumulés (ASTM)

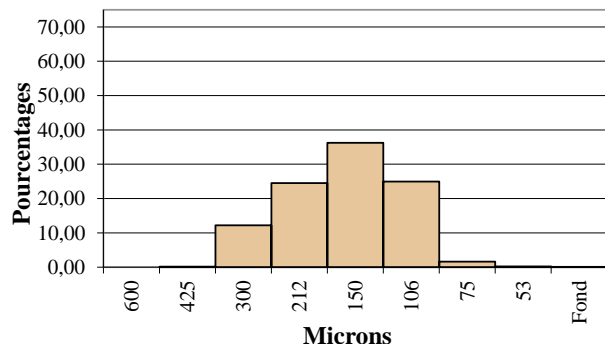


Indice de finesse : 68 ± 5 AFS

Tamissage ASTM

Ouv. de mailles en microns	Moyenne des refus partiels %	Moyenne des refus cumulés %	Tolérance en refus cumulés %
600	0,00	0,00	0 - 0,2
425	0,17	0,17	0 - 3
300	12,23	12,40	4 - 17
212	24,52	36,92	30 - 50
150	36,24	73,16	65 - 85
106	24,95	98,11	95 - 99
75	1,59	99,70	99 - 100
53	0,20	99,90	99,5 - 100
Fond	0,10	100,00	100

Histogramme des refus (ASTM)



Tamissage AFNOR

Ouverture de mailles en microns	Refus partiels %	Refus cumulés %
800	0,00	0,00
500	0,00	0,00
315	6,79	6,79
250	15,23	22,02
160	40,49	62,50
125	25,53	88,03
80	11,60	99,63
Fond	0,37	100

Indice : R  
Date : 02/01/2018