



SABLE LAVE SÉCHÉ

Réf. : SBLS

COMPOSITION CHIMIQUE

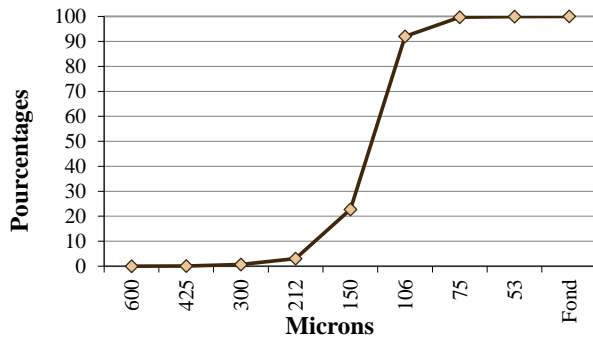
SiO ₂	sup à	98%
Al ₂ O ₃	inf à	1,50%
Fe ₂ O ₃	inf à	0,06%
CaO	inf à	0,05%
K ₂ O	inf à	1,00%
TiO ₂	inf à	0,10%

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Densité apparente.....	1,3
Dureté (Mohs)	7
pH.....	≈ 7
Perte au feu	inf à 0,20%
Humidité (sortie usine) inf à	0,1%

RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE

Courbe des refus cumulés (ASTM)

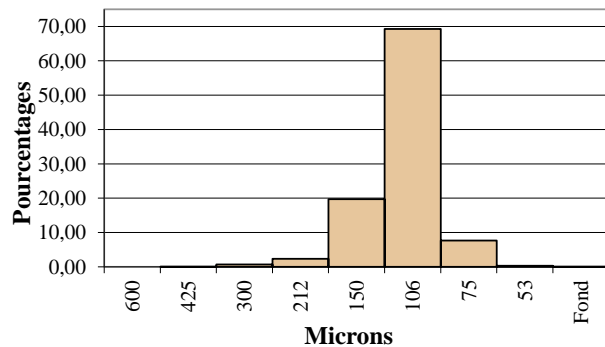


Indice de finesse : 100 ± 5 AFS

Tamissage ASTM

Ouv. de mailles en microns	Moyenne des refus partiels %	Moyenne des refus cumulés %	Tolérance en refus cumulés %
600	0,00	0,00	0
425	0,03	0,03	0 - 0,2
300	0,68	0,71	0 - 1,5
212	2,34	3,05	0 - 4
150	19,68	22,73	5 - 23
106	69,27	92,00	83 - 96
75	7,64	99,64	98 - 100
53	0,29	99,93	99 - 100
Fond	0,07	100,0	100

Histogramme des refus (ASTM)



Tamissage AFNOR

Ouverture de mailles en microns	Refus partiels %	Refus cumulés %
800	0,00	0,00
500	0,02	0,02
315	0,33	0,35
250	0,92	1,27
160	12,04	13,31
125	48,30	61,61
80	37,59	99,20
Fond	0,80	100

Indice : R

Date : 02/01/2018