



### SABLE LAVÉ

Réf : SR90L

#### COMPOSITION CHIMIQUE

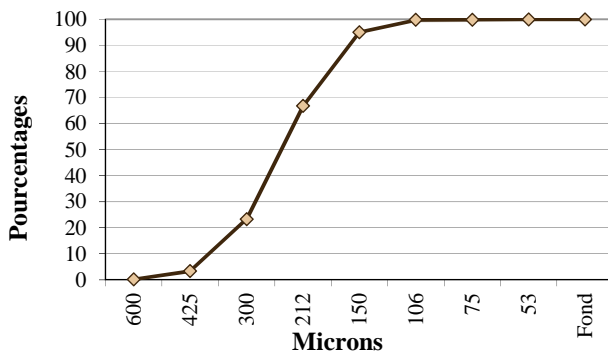
	Minimum	Maximum	Ecart type
SiO2 (%)	99,00	99,90	0,70
Al2O3 (ppm)	200	1300	250
TiO2 (ppm)	100	300	20
CaO (ppm)	0	80	10
K2O (ppm)	0	500	150
Fe2O3 (ppm)	80	95	4

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Dureté (Mohs) .....7  
 pH.....≈7  
 Humidité (sortie usine) .....inf à 5,0%

### RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE

Courbe des refus cumulés (ASTM)



Tamissage ASTM

Ouv. de mailles en microns	Moyenne des refus partiels %	Moyenne des refus cumulés %
600	0,18	0,18
425	3,14	3,32
300	19,94	23,26
212	43,49	66,75
150	28,35	95,10
106	4,69	99,79
75	0,11	99,90
53	0,04	99,94
Fond	0,06	100,00

Histogramme des refus (ASTM)

