

Direction Commerciale Siège : Chemin St Eloi 91720 MAISSE - sables.siliceux@fulchiron.com
Contact commercial local : anais.legrosdidier@fulchiron.com

FICHE TECHNIQUE



Référence	VX250L	Type	Sable extra siliceux	
Site de production	Vallabrix (30)	Qualité	Lavé	
Conditionnement	Vrac			

COMPOSITION CHIMIQUE
MOYENNE

SiO ₂	> 99 %
Al ₂ O ₃	< 0,50 %
Fe ₂ O ₃	< 0,20 %
CaO	< 0,01 %
K ₂ O	< 0,03 %
TiO ₂	< 0,20 %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES
MOYENNES

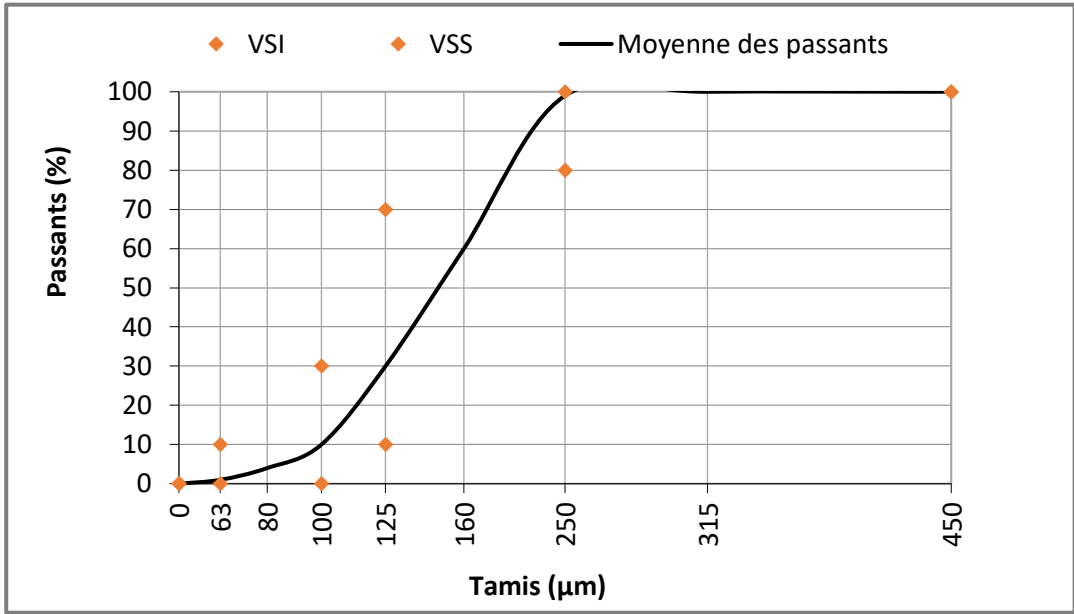
Masse volumique réelle	2,65 Mg/m ³
Masse volumique apparente	1,20 Mg/m ³
Humidité	< 7 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,15 %

AUTRES CARACTERISTIQUES

TEN (D10)	0,10mm
Médiane (D50)	0,14mm
CU	1,37

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

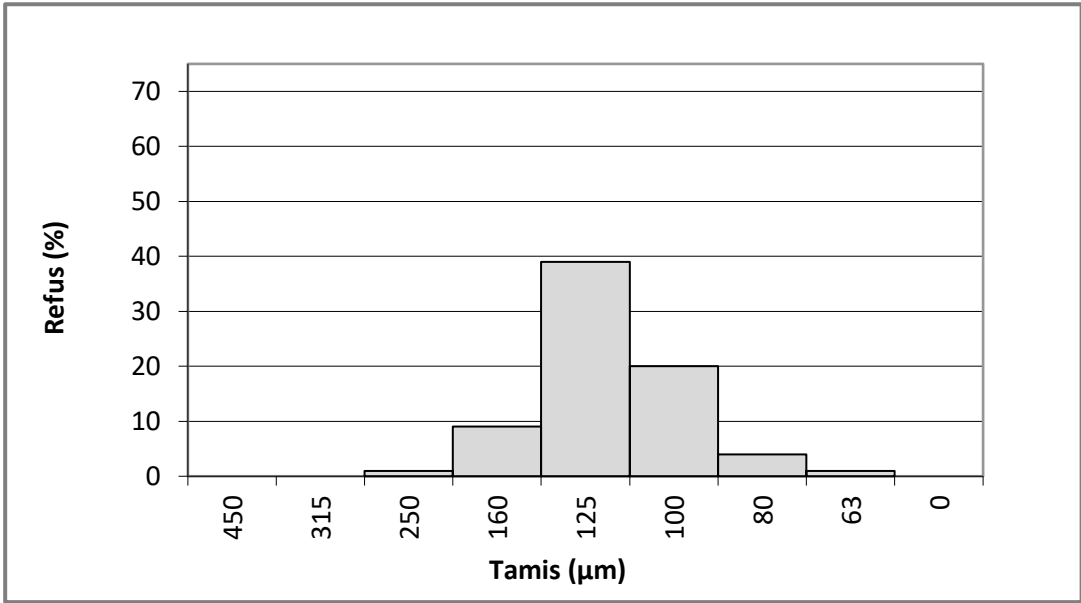
Courbe des passants



Tamissage en passants

Ouverture de maille en μm	Passants %	VSI %	VSS %
450	100	100	100
315	100		
250	99	80	100
160	60		
125	30	10	70
100	10	0	30
80	4		
63	1	0	10
0	0	0	0

Histogramme des refus



Tamissage en refus cumulés

Ouverture de maille en μm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
450	0	0	0	0
315	0	0		
250	1	1	0	20
160	9	40		
125	39	70	30	90
100	20	90	70	100
80	4	86		
63	1	99	90	100
0	0	100	100	100