

**FICHE TECHNIQUE**

<i>Référence</i>	SR110L	<i>Type</i>	Sable extra siliceux
<i>Site de production</i>	St Rémy Blanzly (02)	<i>Qualité</i>	Lavé

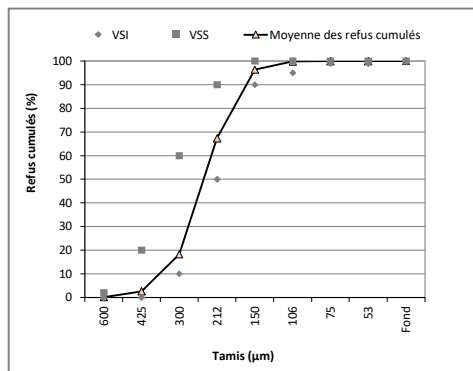
**COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE**

	CIBLE	MAXI
SiO <sub>2</sub>	> 99 %	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	800 ppm	1300 ppm
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	105 ppm	120 ppm
CaO	< 200 ppm	
K <sub>2</sub> O	< 1200 ppm	
TiO <sub>2</sub>	< 300 ppm	

**CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES**

Masse volumique réelle	2,60 Mg/m <sup>3</sup>
Masse volumique apparente	2,52Mg/m <sup>3</sup>
Humidité	≤ 5 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,50 %

Contaminant	MAXI	Unité
Cobalt (Co)	<2,5	ppm
Chrome (Cr)	<5	ppm
Cuivre (Cu)	<5	ppm
Manganèse (Mn)	<50	ppm
Nikel (Ni)	<10	ppm
Titane (Ti)	<750	ppm
Selenium (Se)	<5	ppm
Vanadium (V)	<50	ppm

**GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE**
**Courbe des refus cumulés**

**Tamisage en refus cumulés (méthode ASTM)**

Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
600	0	0	0	2
425	3	3	0	20
300	16	18	10	60
212	49	67	50	90
150	29	96	90	100
106	3	100	95	100
75	0	100	99	100
53	0	100	99	100
Fond	0	100	100	100

Indice AFS 53 ± 7  
% Fines ≤ 53µm 0,04%

