

Direction Commerciale Siège : Chemin St Eloi 91720 MAISSE - sables.siliceux@fulchiron.com

FICHE TECHNIQUE

Référence	SR300L	Type	Sable extra siliceux
Site de production	St Rémy Blanzay (02)	Qualité	Lavé

COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

	CIBLE	MAXI
SiO ₂	> 99 %	
Al ₂ O ₃		4350 ppm
Fe ₂ O ₃	300 ppm	310 ppm
CaO	< 150 ppm	
K ₂ O		3000 ppm
TiO ₂	< 300 ppm	

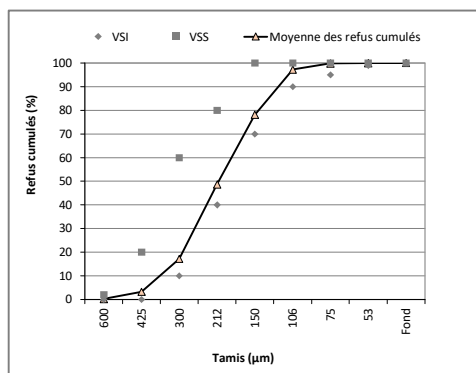
CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique réelle	2,60 Mg/m ³
Masse volumique apparente	2,52Mg/m ³
Humidité	≤ 5 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,50 %

Contaminant	MAXI	Unité
Cobalt (Co)	<2,5	ppm
Chrome (Cr)	<5	ppm
Cuivre (Cu)	<5	ppm
Manganèse (Mn)	<50	ppm
Nikel (Ni)	<10	ppm
Titane (Ti)	<750	ppm
Selenium (Se)	<5	ppm
Vanadium (V)	<50	ppm

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

Courbe des refus cumulés



Tamissage en refus cumulés (méthode ASTM)

Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
600	0	0	0	2
425	3	3	0	20
300	14	17	10	60
212	31	49	40	80
150	30	78	70	100
106	19	97	90	100
75	3	100	95	100
53	0	100	99	100
Fond	0	100	100	100

Indice AFS 56 ± 6
% Fines ≤ 53µm 0,05%

Histogramme des refus

