

FICHE TECHNIQUE

<i>Référence</i>	SR90LS	<i>Type</i>	Sable extra siliceux
<i>Site de production</i>	St Rémy Blanzly (02)	<i>Qualité</i>	Lavé séché

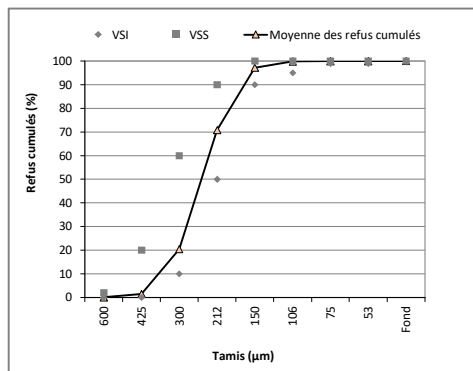
COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

	CIBLE	MAXI
SiO ₂	> 99 %	
Al ₂ O ₃	800 ppm	1100 ppm
Fe ₂ O ₃	90 ppm	95 ppm
CaO	< 150 ppm	
K ₂ O	< 600 ppm	
TiO ₂	< 300 ppm	

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique réelle	2,60 Mg/m ³
Masse volumique apparente	2,52Mg/m ³
Humidité	< 0,1 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,50 %

Contaminant	MAXI	Unité
Cobalt (Co)	<2,5	ppm
Chrome (Cr)	<5	ppm
Cuivre (Cu)	<5	ppm
Manganèse (Mn)	<50	ppm
Nikel (Ni)	<10	ppm
Titane (Ti)	<750	ppm
Selenium (Se)	<5	ppm
Vanadium (V)	<50	ppm

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE
Courbe des refus cumulés

Tamissage en refus cumulés (méthode ASTM)

Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
600	0	0	0	2
425	1	2	0	20
300	19	20	10	60
212	50	71	50	90
150	26	97	90	100
106	3	100	95	100
75	0	100	99	100
53	0	100	99	100
Fond	0	100	100	100

Indice AFS 53 ± 7
% Fines ≤ 53µm 0,03%

