

FICHE TECHNIQUE

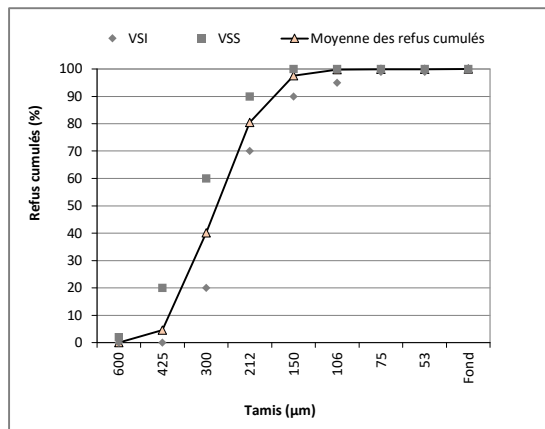
<i>Référence</i>	SRLS50	<i>Type</i>	Sable extra siliceux
<i>Site de production</i>	St Rémy Blanzay (02)	<i>Qualité</i>	Lavé séché

COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

SiO ₂	> 99 %
Al ₂ O ₃	< 0,30 %
Fe ₂ O ₃	< 0,04%
CaO	< 0,02%
K ₂ O	< 0,20%
TiO ₂	< 0,03%

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique réelle	2,58 Mg/m ³
Masse volumique apparente	1,52Mg/m ³
Humidité	< 0,1 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,10 %

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE
Courbe des refus cumulés

Tamissage en refus cumulés (méthode ASTM)

Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
600	0	0	0	2
425	4	5	0	20
300	36	40	20	60
212	40	81	70	90
150	17	98	90	100
106	2	100	95	100
75	0	100	99	100
53	0	100	99	100
Fond	0	100	100	100

Indice AFS	50 ± 2
% Fines ≤ 53 µm	0,04%
% Fines ≤ 20 µm	0,14%
ADV à pH 3	Max 2
ADV à pH 7	Max 1

