

Direction Commerciale Siège : Chemin St Eloi 91720 MAISSE - sables.siliceux@fulchiron.com
Contact commercial local : anaïs.legrosdidier@fulchiron.com

FICHE TECHNIQUE

<i>Référence</i>	VX02L	<i>Type</i>	Sable extra siliceux
<i>Site de production</i>	Vallabrix (30)	<i>Qualité</i>	Lavé

COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

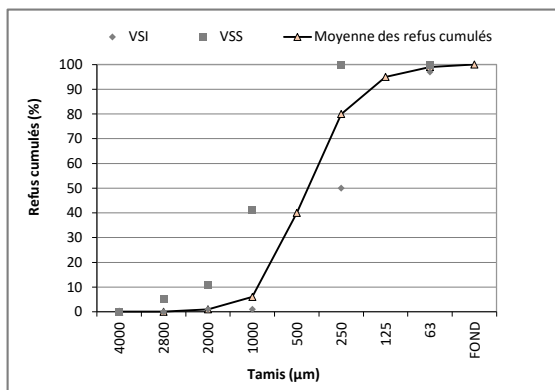
SiO₂	> 99 %
Al₂O₃	< 0,30 %
Fe₂O₃	< 0,10 %
CaO	< 0,01 %
K₂O	< 0,02 %
TiO₂	< 0,05 %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique réelle	2,65 Mg/m ³
Masse volumique apparente	1,40 Mg/m ³
Humidité	≤ 7 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,15 %

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

Courbe des refus cumulés

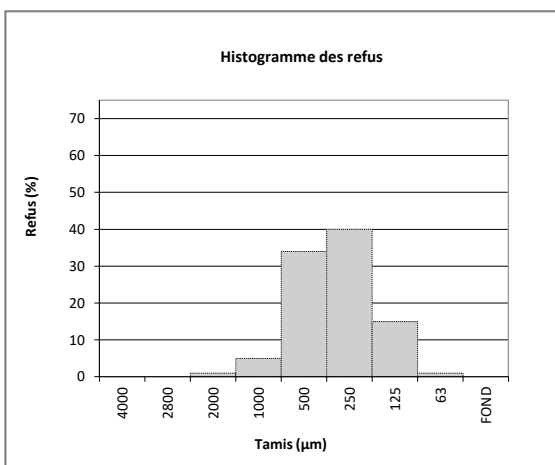


Tamissage en refus cumulés (méthode AFNOR)

Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
4000	0	0	0	0
2800	0	0	0	5
2000	1	1	1	11
1000	5	6	1	41
500	34	40		
250	40	80	50	100
125	15	95		
63	1	99	97	100
FOND	0	100		

TEN (D10) 0,13 mm
Médiane (D50) 0,41 mm
CU 1,65

Histogramme des refus



Tamissage en Passants

Ouverture de maille en µm	Passants %	VSI %	VSI %
4000	100	100	100
2800	99	95	100
2000	98	89	99
1000	95	59	99
500	60		
250	20	0	50
125	4		
63	1	0	3
FOND	0		