

Direction Commerciale Siège : Chemin St Eloi 91720 MAISSE - sables.siliceux@fulchiron.com

Contact commercial local : anaïs.legrosdidier@fulchiron.com

FICHE TECHNIQUE

Référence	VX1200LS	Type	Sable extra siliceux
Site de production	Vallabrix (30)	Qualité	Lavé séché

COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

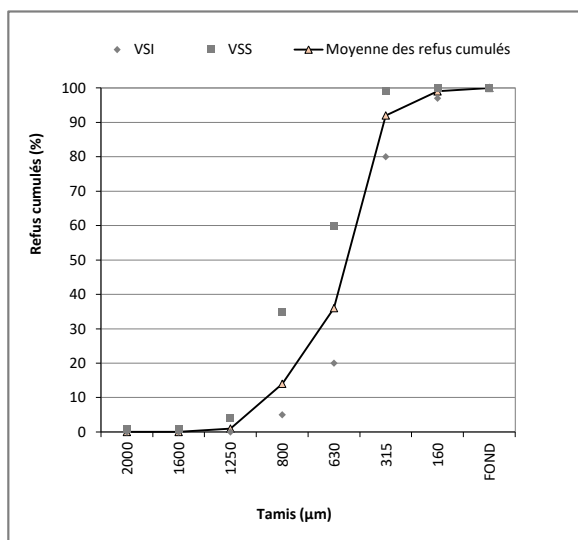
SiO₂	> 99 %
Al₂O₃	< 0,20 %
Fe₂O₃	< 0,10 %
CaO	< 0,01 %
K₂O	< 0,01 %
TiO₂	< 0,02 %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique réelle	2,65 Mg/m ³
Masse volumique apparente	1,65 Mg/m ³
Humidité	< 0,1 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,15 %

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

Courbe des refus cumulés



Tamissage en refus cumulés (méthode AFNOR)

Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
2000	0	0	0	1
1600	0	0	0	1
1250	1	1	0	4
800	13	14	5	35
630	22	36	20	60
315	56	92	80	99
160	6	99	97	100
FOND	1	100	100	100

TEN (D10) 0,34 mm

Médiane (D50) 0,63 mm

CU 1,85

Tamissage en Passants

Ouverture de maille en µm	Passants %	VSI %	VSS %
2000	100	99	100
1600	99	99	100
1250	99	96	100
800	85	65	95
630	65	40	80
315	8	1	20
160	1	0	3
FOND	0	0	0

