

Direction Commerciale Siège : Chemin St Eloi 91720 MAISSE - sables.siliceux@fulchiron.com
 Contact commercial local : anaïs.legrosdidier@fulchiron.com

FICHE TECHNIQUE

<i>Référence</i>	VX250L	<i>Type</i>	Sable extra siliceux
<i>Site de production</i>	Vallabrix (30)	<i>Qualité</i>	Lavé

COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

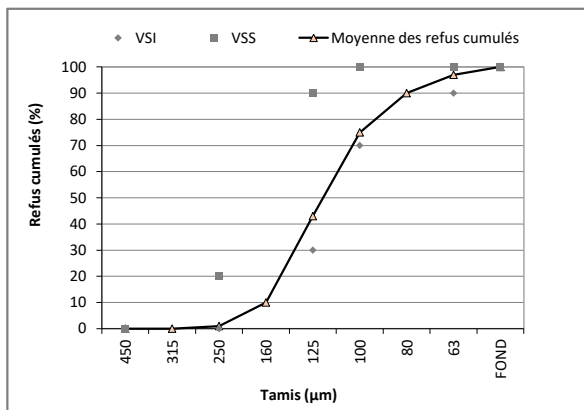
SiO₂	> 99 %
Al₂O₃	< 0,50 %
Fe₂O₃	< 0,20 %
CaO	< 0,01 %
K₂O	< 0,03 %
TiO₂	< 0,20 %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique réelle	2,65 Mg/m ³
Masse volumique apparente	1,20 Mg/m ³
Humidité	≤ 7 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,15 %

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

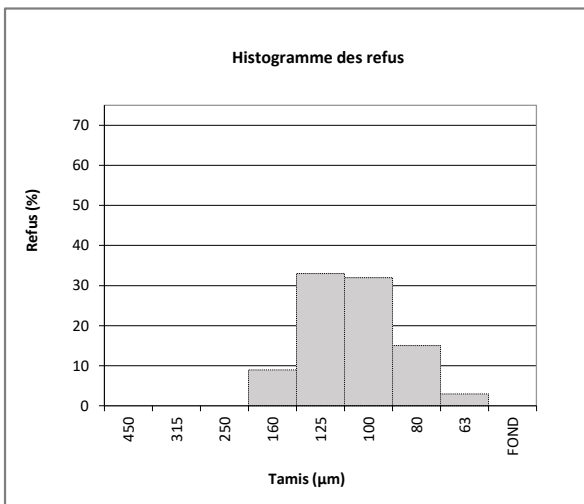
Courbe des refus cumulés



Tamissage en refus cumulés (méthode AFNOR)

Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
450	0	0	0	0
315	0	0		
250	0	1	0	20
160	9	10		
125	33	43	30	90
100	32	75	70	100
80	15	90		
63	3	97	90	100
FOND	0	100	100	100

TEN (D10) 0,10 mm
 Médiane (D50) 0,14 mm
 CU 1,37



Tamissage en Passants

Ouverture de maille en µm	Passants %	VSI %	VSS %
450	100	100	100
315	100		
250	99	80	100
160	90		
125	57	10	70
100	25	0	30
80	10		
63	3	0	10
FOND	0	0	0