

Direction Commerciale Siège : Chemin St Eloi 91720 MAISSE - sables.siliceux@fulchiron.com
Contact commercial local : anaïs.legrosdidier@fulchiron.com

FICHE TECHNIQUE

Référence	VX500LS	Type	Sable extra siliceux
Site de production	Vallabrix (30)	Qualité	Lavé séché

COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

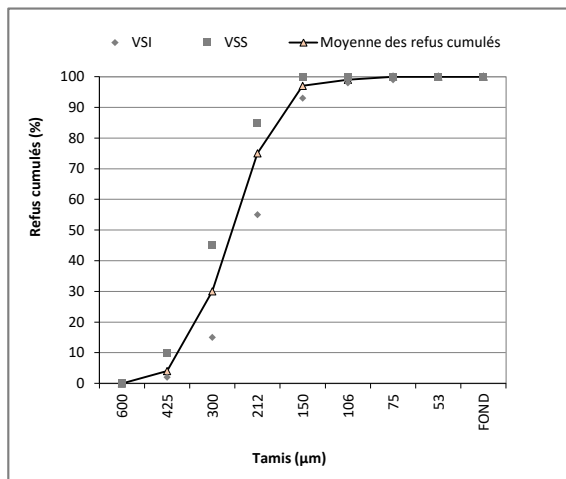
SiO₂	> 99 %
Al₂O₃	< 0,20 %
Fe₂O₃	< 0,10 %
CaO	< 0,01 %
K₂O	< 0,02 %
TiO₂	< 0,10 %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique réelle	2,65 Mg/m ³
Masse volumique apparente	1,50 Mg/m ³
Humidité	< 0,1 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,15 %

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

Courbe des refus cumulés



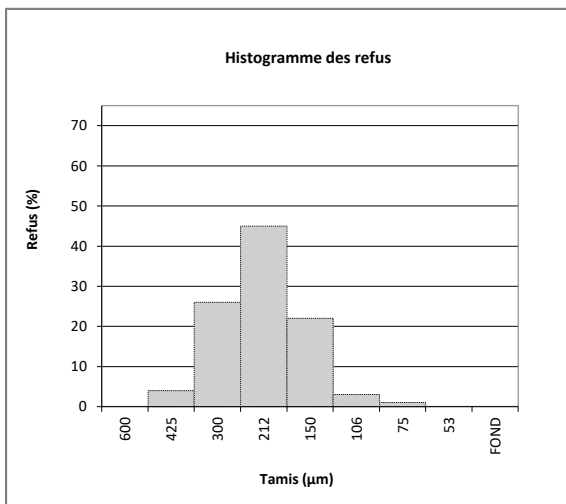
Tamissage en refus cumulés (méthode ASTM)

Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
600	0	0	0	0
425	4	4	2	10
300	26	30	15	45
212	45	75	55	85
150	22	97	93	100
106	3	99	98	100
75	1	100	99	100
53	0	100	100	100
FOND	0	100	100	100

Indice AFS : 50 à 58

TEN (D10) 0,16 mm

Médiane (D50) 0,23 mm



Tamissage en Passants

Ouverture de maille en µm	Passants %	VSI %	VSS %
600	100	99	100
425	96	90	98
300	70	55	85
212	25	15	45
150	3	0	7
106	1	0	2
75	0	0	1
53	0	0	0
FOND	0	0	0