

Direction Commerciale Siège : Chemin St Eloi 91720 MAISSE - sables.siliceux@fulchiron.com

Contact commercial local : anaïs.legrosdidier@fulchiron.com

FICHE TECHNIQUE

Référence	VX650LS	Type	Sable extra siliceux
Site de production	Vallabrix (30)	Qualité	Lavé séché

COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

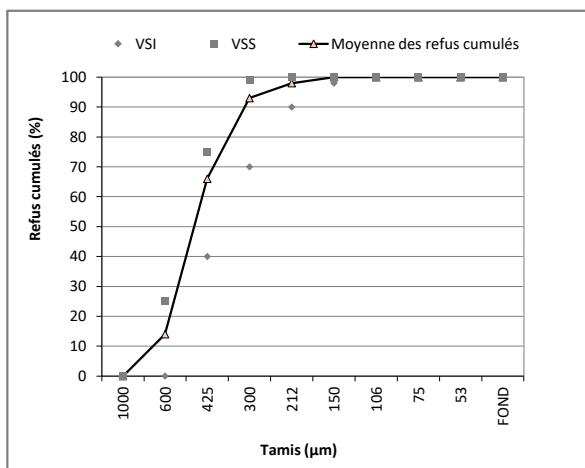
SiO₂	> 99 %
Al₂O₃	< 0,20 %
Fe₂O₃	< 0,10 %
CaO	< 0,01 %
K₂O	< 0,01 %
TiO₂	< 0,05 %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique réelle	2,65 Mg/m ³
Masse volumique apparente	1,60 Mg/m ³
Humidité	< 0,1 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,15 %

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

Courbe des refus cumulés

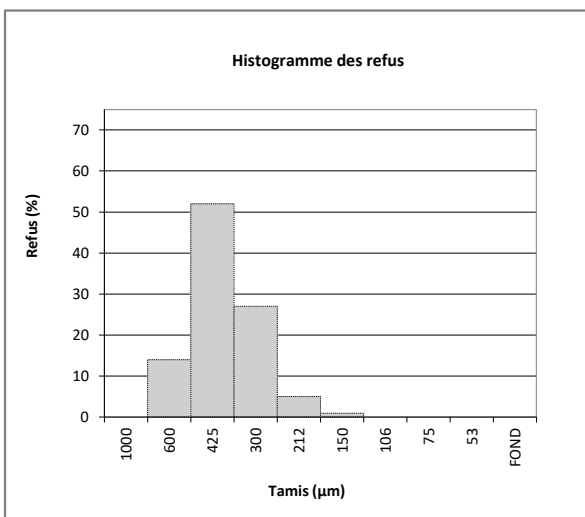


Tamissage en refus cumulés (méthode ASTM)

Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
1000	0	0	0	0
600	14	14	0	25
425	52	66	40	75
300	27	93	70	99
212	5	98	90	100
150	1	100	98	100
106	0	100	100	100
75	0	100	100	100
53	0	100	100	100
FOND	0	100	100	100

Indice AFS : 31 à 39
Médiane (D50) 0,47 mm
TEN (D10) 0,29 mm
CU 1,62

Histogramme des refus



Tamissage en Passants

Ouverture de maille en µm	Passants %	VSI %	VSS %
1000	100	100	100
600	85	75	100
425	34	25	60
300	7	1	30
212	2	0	10
150	1	0	2
106	0	0	0
75	0	0	0
53	0	0	0
FOND	0	0	0