

Direction Commerciale Siège : Chemin St Eloi 91720 MAISSE - sables.siliceux@fulchiron.com

Contact commercial local : anaïs.legrosdidier@fulchiron.com

FICHE TECHNIQUE

Référence	VX800LS	Type	Sable extra siliceux
Site de production	Vallabrix (30)	Qualité	Lavé séché

COMPOSITION CHIMIQUE MOYENNE

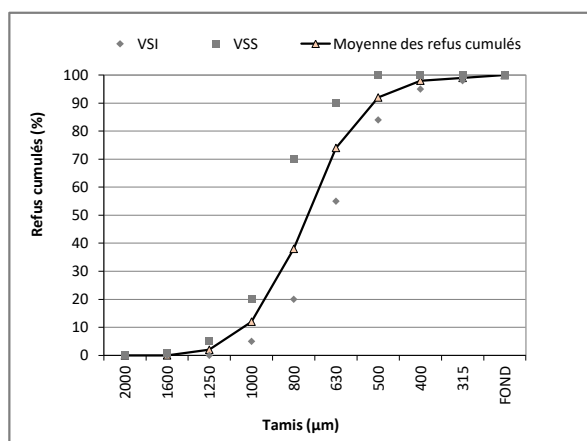
SiO ₂	> 99 %
Al ₂ O ₃	< 0,20 %
Fe ₂ O ₃	< 0,05 %
CaO	< 0,01 %
K ₂ O	< 0,01 %
TiO ₂	< 0,02 %

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES MOYENNES

Masse volumique réelle	2,65 Mg/m ³
Masse volumique apparente	1,65 Mg/m ³
Humidité	< 0,1 %
Dureté (Mohs)	7
pH	≈ 7
Perte au feu (à 950°C)	< 0,15 %

GRANULOMETRIE MOYENNE STATISTIQUE

Courbe des refus cumulés



Tamissage en refus cumulés (méthode AFNOR)

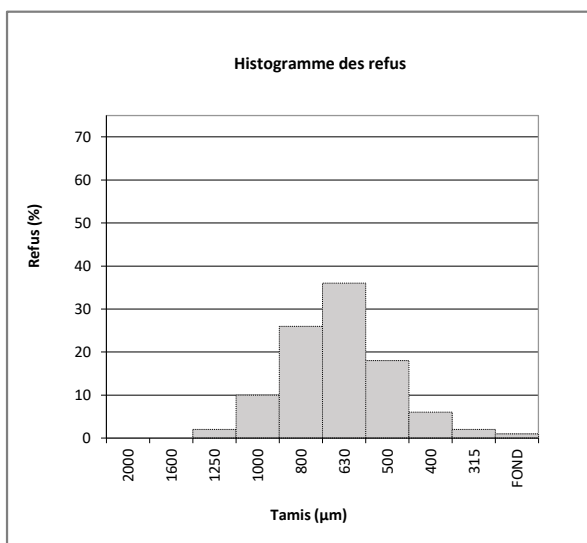
Ouverture de maille en µm	Refus %	Refus cumulés %	VSI %	VSS %
2000	0	0	0	0
1600	0	0	0	1
1250	2	2	0	5
1000	10	12	5	20
800	26	38	20	70
630	36	74	55	90
500	18	92	84	100
400	6	98	95	100
315	2	99	98	100
FOND	1	100	100	100

TEN (D10) 0,59 mm

Médiane (D50) 0,82 mm

CU 1,38

Histogramme des refus



Tamissage en Passants

Ouverture de maille en µm	Passants %	VSI %	VSS %
2000	100	100	100
1600	100	99	100
1250	98	95	100
1000	90	80	95
800	55	30	80
630	22	10	45
500	8	0	16
400	2	0	5
315	0	0	2
FOND	0	0	0